


# ПОЛНЫЙ ЦИКЛ КАПИЛЛЯРНОГО КОНТРОЛЯ

 **МОККИ**



ООО «АктивТестГруп» (Санкт-Петербург)

 +7 (812) 600-20-35

 [market@activetest.ru](mailto:market@activetest.ru)

 [www.activetest.ru](http://www.activetest.ru)

VER. 021-1

# ПОЛНЫЙ ЦИКЛ КАПИЛЛЯРНОГО КОНТРОЛЯ



Область применения:

энергетическое машиностроение, авиастроение, автомобилестроение, машиностроение, ракетостроение, двигателестроение



Реализация полного цикла капиллярного контроля изделий из нержавеющей стали и цветных сплавов

## БАЗОВЫЙ ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ:



Камера капиллярного контроля МОККИ — Общий вид стенда



Линия капиллярного контроля МОККИ стендового типа

## Стандартные размеры рабочего пространства камер МОККИ

Деталь для контроля	Изделия из нержавеющей стали и цветных сплавов
Зоны контроля	100% поверхности
Параметры контролируемых объектов	
Длина	до 10 000 мм
Масса	до 1 000 кг

Размеры рабочего пространства камеры, мм, не более:	
• длина	400 ÷ 10000
• ширина	400 ÷ 1000
• высота	1000
Нагрузка на рабочий стол, кг, не более	80 ÷ 1000
Диаметр поворотного стола, мм (опционально)	400 ÷ 2000

Возможно исполнение в других размерах, с иной грузоподъемностью, с различными вариантами позиционирования детали — по запросу.

## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- рабочая камера с поворотным столом и шторой затемнения;
- система нанесения и удаления материалов;
- система освещения (белый и УФ свет на адаптивных штативах);
- система фильтрации стоков;
- вентиляционная система.

Камеры серии МОККИ могут являться самостоятельным рабочим местом или поставяться в составе ручной линии капиллярного контроля, где в каждой камере выполняется одна из технологических операций контроля.

**В камерах капиллярного контроля МОККИ реализуется выявление поверхностных дефектов по 1, 2, 3 уровням чувствительности с применением водосмываемых и постэммульгируемых наборов.**

Камеры капиллярного контроля МОККИ обеспечивают контроль проникающими веществами водосмываемыми или постэммульгируемыми (смываемыми водой после воздействия очистителя-эмульгатора) наборами дефектоскопических материалов в соответствии с требованиями **ГОСТ 18442-80, ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011, ОСТ190282-79.**

## ОПЦИИ

1. Установки для электростатического нанесения пенетранта и проявителя.
2. Тележка для транспортировки деталей до 250 кг.
3. Широкообзорная лупа со светодиодной подсветкой.
4. Специальный модуль для очистки объектов контроля.
5. Система водоподготовки.
6. Ванна ультразвуковой очистки в обезжиривающем растворе.



**Установка для электростатического нанесения проявителя**



**Специальный модуль для очистки объектов контроля**

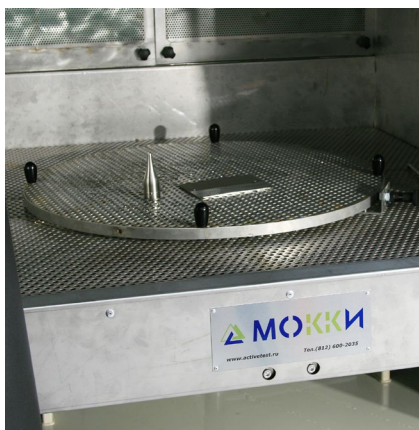


**Тележка для транспортировки деталей до 250 кг**

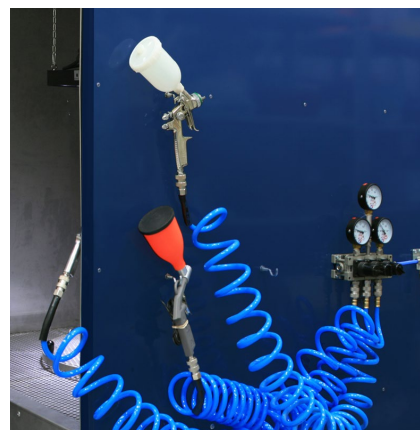
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

### Механическая часть

- Для размещения камеры, в которой проводится полный цикл контроля, достаточно минимальной площади
- Вращение детали на перфорированном столике для оптимального распределения рабочих сред и удобства осмотра
- На столике предусмотрено наличие стопорного механизма
- Камера оснащена вентиляционной системой для вытяжки паров аэрозолей
- Давление рабочих сред в пистолетах регулируется редуктором и контролируется с помощью манометров, внесенных в Реестр СИ
- Непромокаемые пожаробезопасные шторы, обеспечивающие затемнение рабочего места при осмотре под УФ до уровня освещенности не более 20 лк



**Поворотный перфорированный столик в камере**



**Пистолеты для нанесения рабочих сред**



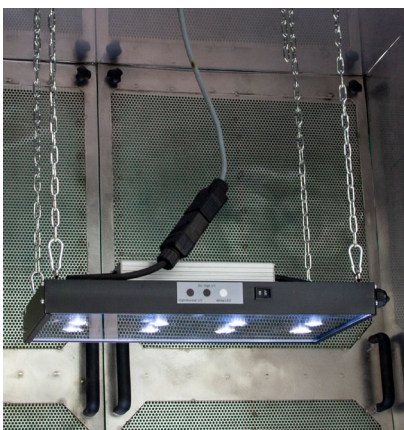
**Стенды для нанесения пенетранта, промывки от пенетранта и нанесения проявителя**



**Система очистки стоков**

## Технология контроля

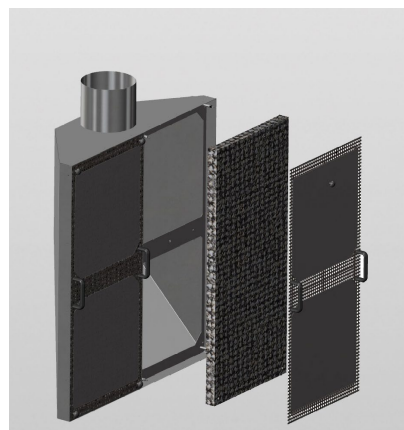
- Проведение контроля с применением цветных или люминесцентных пенетрантов
- Нанесение пенетранта и проявителя возможно как распылением из пистолета, аэрозоля, кистевым способом, так и методом электростатического распыления
- Удаление пенетранта производится промывкой водой из гидропистолета
- Нанесение эмульгатора с помощью пеногенератора
- Сушка изделия производится обдувом из воздушного пистолета
- Наружная поверхность объекта осматривается визуальным способом в УФ и белом видимом свете



*Комбинированная лампа белого и УФ света*



*Гидропистолет и воздушный пистолет*



*Система вентиляции с применением сухих фильтров, класс очистки — не ниже G3*

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование характеристики	Значение
Электропитание:	
• род тока	Переменный
• напряжение, В	220, 380
• частота, Гц	50
Освещенность объекта контроля видимым светом, лк	Не менее 1000
УФ-облученность на поверхности объекта контроля, мкВт/см <sup>2</sup> , не менее	3000
Объем фильтра системы фильтрации стоков, л	10–500
Производительность системы фильтрации стоков, л/ч	10–500
Объем емкости системы фильтрации стоков, л	100–1000
Потребляемая мощность, Вт	1000

## РЕФЕРЕНЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- АО «НПК «КБМ» (г. Коломна)
- АО «Завод «Знамя Труда» (г. Санкт-Петербург)



**ООО «АктивТестГруп» (Санкт-Петербург)**

- +7 (812) 600-20-35
- market@activetest.ru
- www.activetest.ru