

获得全俄航空材料研究院关于渗透性非破坏
FPI All-in-VAC 检测方法第一级灵敏度等级的合格认
证结论俄标 18442-80 (OST1 超高等级)

▲KAMA 卡玛设备总技术指标

评述	范围值
篮子尺寸	按照客户要求
检查周期 长期性	40分钟以上
检查容量	上面的百分之百
用的探伤材料	按照18442-80国家标准I, II, III程度的可洗材料
探伤材料涂方法	喷涂, 浸入
检测对象准备上面的方法	除油, 泼溅
去脱溶液控制温度的领域	从18度到65度
漱水控制温度的领域	从18度到50度
漱水压力控制领域	从0, 5×10帕到4×10帕
干燥时最大的压力	以300帕为限
涂显影剂空气压力控制领域	从2×10帕到4×10帕
检测对象输入方式	机械化的, 手用的
用紫外线查看的地方组织	单独的室或设备内面的室
紫外线辐射的领域	按顾客的要求
备水方法, 产量	渗滤器, 顾客要求
排水净化方法, 产量	碳过滤器, 顾客要求
技术参数检查 : • 涂显影剂温度 • 漱水温度 • 检测对象温度 • 环境温度 • 真空室内压力 • 漱水压力 • 压缩空气压力	用在计量器具目录表记入的转换器系统, 数字声级计。按照客户要求选计量器具

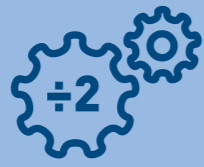
▲KAMA 卡玛设备经济效果的指标



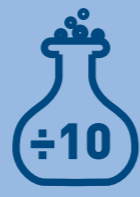
检查过程的
灵活性



占面积与费用



保养工作



探伤材料



收获, 设备安
装, 设备运输

我们的所有设备你们都可以随时在我们圣彼得堡的展厅内进行了解, 同时我们也可以对你们的产品进行抽样检查



195220 俄罗斯, 圣彼得堡市, 不屈大街, 47号, A栋, 3H室
电话号码/传真号码: 8 (812) 600-20-35; 8 (812) 600-24-50
电子邮件: office@activetest.ru; 网站: www.activetest.ru



在俄罗斯产生

FPI All-in-VAC 创新技
术与液体渗透检查设备



www.activetest.ru



对生产产品的现代的要求也激烈的竞争在渗透检查法的领域中提出迫切性的问题,包括液体渗透检查,现代技术和设备推厂。

这种技术的实现很长时间没有大的变化,仍然需要组织单独的大地段,探伤材料和能源的消耗量。

同时典型清洗过程,干燥过程,冷却过程,涂显影剂全部不保障控制过程的效力。

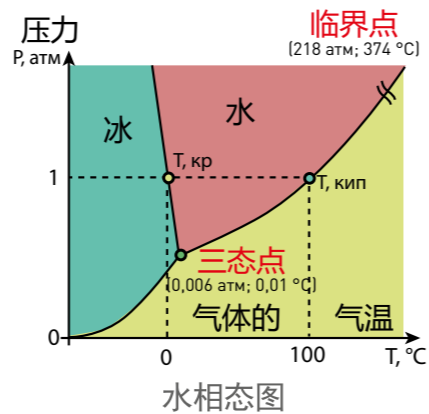
加热100-120度的干燥过程是能源消耗,还需要花更多时间。零件冷却会使

毛细管凝缩,结果是渗透剂的浓度减少。

别的方式是真空干燥过程

图表上可以看见在不同的气温和压力水的状态。压力的标注610帕一下,气温0,01度以上水在气态。

这样一来,通过真空干过程去湿更快。不需要花时间去进行冷却过程。



AktivTestGroup 公司建议 FPI All-in-VAC 创新技术和卡玛(KAMA)的设备。用这些技术可以在一个室不断地进行液体渗透检查。这是俄罗斯的研制被俄罗斯专利保护。

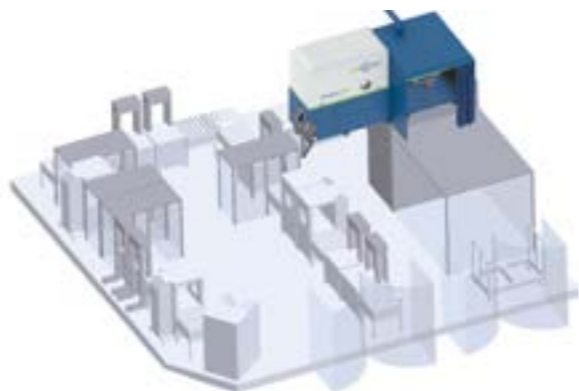
过程的自动化保障高的生产能力和快速度。

FPI All-in-VAC 创新技术是无损检测现代化重要部分。FPI All-in-VAC 创新技术包括:

设备更换; 按照18442-80国家标准, 1,2湿敏等级的钢和有色金属合金的液体渗透检查的零件换成探伤材料 技术过程的最大的自动化, 自定记录, 参数保存。 在一个单独面积布局设备, 无附加费。 40分钟以上的检查生产能力的周期长度 生产安全, 俭省技术的推厂。



卡玛设备: 转盘, 送出料部。

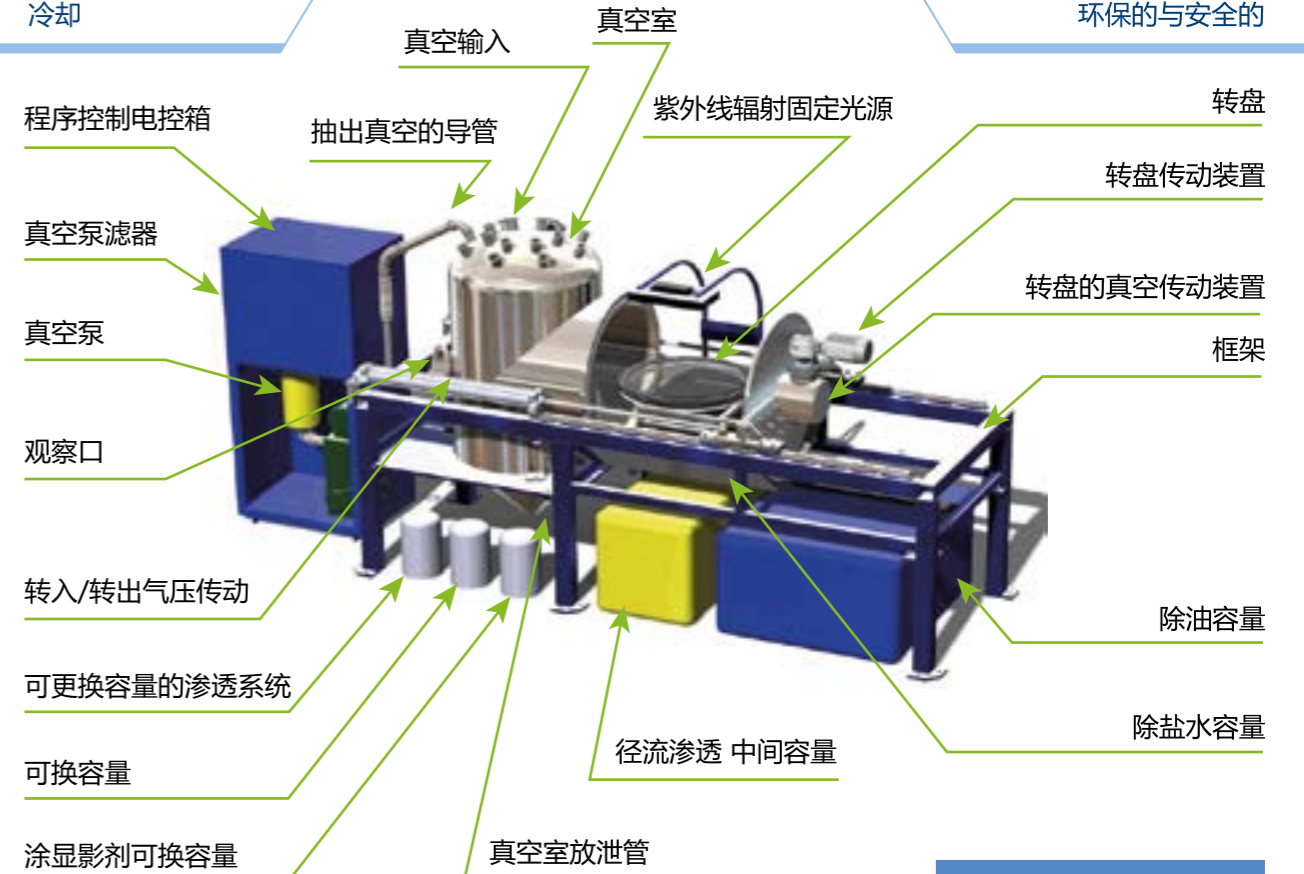


面积图示, 典型设备和现代卡玛设备的比较

集约的净化 除油 气穴现象 优化干燥 冷却

卡玛的设备 实现 FPI All-in-VAC 技术

飞溅 调整的压力 检查准之意闭路循环 速度与方便性 环保的与安全的



检查一些结果



试验板。星形裂缝



1号试验板1 千分尺宽度裂缝



有锁上的裂缝高温合金片



垫圈有穿透径向的裂缝



有很多修补钛合金片



喷嘴, 钛合金, 里面表面 有长的裂缝